RUKU1952®

Conjuntos cerveceros RUKU1952®

Certificados

ZINGERLE
GROUP

MASTERTENT ECOTENT RUKU1952

ZINGERLE GROUP SpA
Via Foerche, 7
I-39040 Naz-Sciaves (BZ)

www.zingerle.group

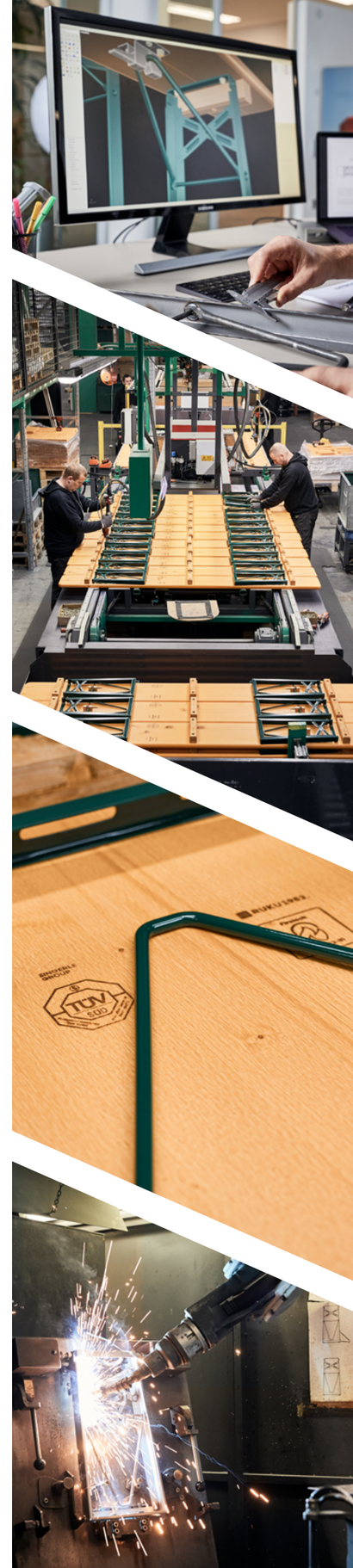
Índice

1. ¿Por qué RUKU1952®?

Ocho buenas razones 2
Garantías 3

2. Certificados e informes de ensayo

TÜV-SÜD 5
Reglamento REACH 6
Inocuidad alimentaria del barniz 7
Descripción del barniz 8
Barniz UV Firelock® 11
Análisis FE de las patas de la mesa y el banco 13
Comprobación estática del armazón con espacio para las piernas 16
ISO 9001:2015 17
Reforestación 18
Punto Verde 19



¿Por qué RUKU1952®?

Ocho buenas razones a su favor:

1. Instalaciones de producción propias
2. Décadas de experiencia e inventiva
3. Productos originales de primera calidad
4. Amplia gama de productos con opciones de personalización
5. Certificaciones y patentes internacionales
6. Entrega rápida y fiable
7. Amplio servicio de atención al cliente y contacto *in situ*
8. Cultura empresarial sostenible

FABRICANTE

MADE IN EUROPE

Nos ponen a prueba y nos ponemos a prueba nosotros mismos.
Continuamente.

Cada conjunto que sale de nuestro almacén se somete previamente a un estricto control de calidad. A intervalos regulares, también sometemos nuestros productos a una amplia gama de pruebas de resistencia y a las inspecciones de organismos de ensayo oficiales como TÜV-SÜD.

Garantías:

Por eso ofrecemos con confianza las siguientes garantías:

- 10 años de garantía en el suministro de piezas de repuesto
- 10 años de garantía relativa a la funcionalidad de los armazones
- 2 años de garantía del fabricante

Certificados e informes de ensayo

Certificado | TÜV-SÜD

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ СЕРТИФИКАТ ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

Product Service

CERTIFICATE

No. B 046481 0018 Rev. 00

Certificate Holder: ZINGERLE GROUP SPA
Foerche 7
39040 Naz-Sciaves (BZ) ITALY

Test Mark:

Product: **Beer garden table sets**

The product has been tested for compliance with the essential requirements on a voluntary basis and can be labelled with the test mark shown above. Changing the representation of the test mark is not permitted. The passing on of a certificate by the certificate holder to third parties is not permitted. The certificate is valid until the specified date unless it is cancelled earlier. All applicable requirements of the TÜV SÜD Group Testing and Certification Regulations must be fulfilled. For details please see: www.tuvsud.com/ps-zert

Test report no.: 028-713209708-001

Valid until: 2026-09-09

Date, 2021-09-16

(Andreas Hüsam)

TÜV®

TÜV SÜD Product Service GmbH - Certification Body - Ridlerstraße 65 - 80339 Munich - Germany

Nota: no se trata de un certificado original, sino de una traducción al inglés del documento original alemán. Se puede acceder al certificado original escaneando el código QR.

Certificado | Reglamento REACH

ZINGERLE GROUP

MASTERTENT ECOTENT RUKU1952

Declaración relativa al reglamento REACH

Apreciados Señores,

La Agencia Europea de Sustancias y preparados químicos “ECHA”, ha publicado en su web una lista de sustancias extremadamente preocupantes “SEP”, que en conformidad han sido identificadas con el artículo 57 del reglamento “REACH”, Registro de evaluación, autorizaión y restricción de sustancias químicas.
(http://echa.europa.eu/chem_data/candidate_list_table_en.asp).

Con este escrito confirmamos que ninguna de las sustancias indicadas en la "lista de candidatos" está siendo utilizada por nuestros productos.

Nuestra empresa tampoco importa ninguna de estas sustancias en una proporción superior a 1t / año. Como empresa comercial, es nuestro deber asegurarnos de que nuestros proveedores cumplan con la regulación REACH. Hemos obtenido y recibido información al respecto de todos los proveedores.

Como se indica en las fichas de seguridad, confiamos en las indicaciones de nuestros proveedores y a la información y control de riesgos. Nos comprometemos a informar a nuestros clientes en cualquier momento sobre cualquier cambio, para garantizar la seguridad de los productos que distribuimos.

Cordiales saludos

Georg Zingerle
CEO ZINGERLE GROUP SpA

ZINGERLE GROUP SpA
BZ-39040 Naz-Sciaves | **T** +39 0472 977 100 | **E** global@zingerle.group | info@pec.zingerle.group
HK BZ-127327 | SDI-Kodex T04ZHR3 | Partita Iva/C.F. IT 01533450217 | Capitale Sociale 1 Mio. Euro i.v. | **www.zingerle.group**

Informe de ensayo | Inocuidad alimentaria del barniz

Untersuchungsbericht
Nach Grundlage aus dem LFGB (Lebensmittel-Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch)

Dedepol-UV-Walzlack 4034
Dedepol-UV-Walzlack 4058
Dedepol-UV-Walzlack 4060

UV-Lasuren der Reihen 4034, 4058, 4060 setzen sich im Wesentlichen aus einer Mischung von speziellen acrylierten Harzen, Wachsen sowie Fotoinitiatoren zusammen.

Die interne Überprüfung der Lackformulierung anhand der Technischen Merkblätter und Sicherheitsdatenblätter der einzelnen Rohstoffe ergab für die Zusammensetzung nach der UV-Härtung einen gesundheitlich unbedenklichen Stoff im Sinne des LFGB.

Die UV-Härtung muss mit HTQ-Strahlern mit mindestens 80 w/cm Bogenlänge und einem maximalen Vorschub von 6 m/min-Strahler durchgeführt sein.

Der Beschichtungsaufbau erfüllt die Norm DIN EN 71 Teil 3 (Kinderspielzeug).
Diese Lacke sind frei von Schadstoffen wie Formaldehyd, PCB, PCP, Lindan und Schwermetallen.
Die 15. Verordnung zur Änderung der Bedarfsgegenständeverordnung vom 13.05.2018 (Verbot krebserregender Azo-Farbstoffe in Kosumgütern) wird ebenfalls erfüllt.

Von fachgerecht hergestellten und ausgehärteten Oberflächen gehen nach einschlägigen Erfahrungen nach dem Abdunsten der üblicherweise verwendeten Lösemittel keine weiteren Emissionen und damit auch keine gesundheitliche Gefährdung aus.

Gegen die Verwendung der UV-Lasuren der Reihen 4034, 4058 und 4060 zur Lackierung von Gebrauchsgegenständen, die höchstens für einen kurzzeitigen Lebensmittelkontakt bestimmt sind, bestehen somit im Sinne des LFGB keine Bedenken. Lebensmittel dürfen durch die Fertigerzeugnisse keine nachteilige Beeinflussung – weder direkt noch indirekt – erleiden.

Die Begutachtung erfolgte nur für die fachgerecht durchgeführte Beschichtung auf einem lebensmittelneutralen Untergrund und unter der Berücksichtigung, dass die Verarbeitungshinweise laut Technischem Merkblatt der genannten Reihen eingehalten werden.
Januar 2016

[illegible] Entwicklung Industrielacke Holz

[illegible] Anwendungstechnik Holz

Hinweis
Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf bestem Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen.

Conjuntos cerveceros revestidos con barniz UV Dedepol serie 4034 mediante aplicación con rodillo y nanotecnología

Los barnices UV Dedepol de aplicación con rodillo de la serie 4034 son materiales de revestimiento para superficies de madera modernos, de alta calidad y formadores de capas.

Con ellos se consigue un sellado de poro cerrado a poro semiabierto de la superficie de madera. Con un tratamiento cuidadoso y tras un envejecimiento adecuado, se consiguen superficies resistentes a la intemperie; la protección constructiva de la madera adquiere la «vida útil» del revestimiento.

Los barnices UV Dedepol de aplicación con rodillo de la serie 4034 son sistemas de revestimiento especialmente formulados para su procesamiento en líneas de barnizado industriales. El anclaje y el efecto en la madera están optimizados. Gracias a las materias primas que contiene y a la correspondiente tecnología de procesado, se consigue una buena difusión del vapor de agua de las capas de barniz secas y endurecidas. Así se minimiza la infiltración de humedad. Consulte las recomendaciones relativas a la composición de las capas en las fichas técnicas.

Las capas de película seca <35 µm dan como resultado revestimientos muy duraderos sobre maderas de coníferas, incluso para zonas exteriores que no tengan una estabilidad dimensional.

La coloración transparente y esmaltada de todas las capas de barniz aplicadas logra una mejor protección contra la luz solar.

- Se consigue un acabado superficial con mayor resistencia al rayado mediante el recubrimiento final con barniz UV Dedepol de aplicación con rodillo y partículas sólidas a nanoescala.

- El botánico W. Bartholtt descubrió que la flor de loto nunca se moja con el agua y repele completamente la suciedad. La microrrugosidad del acabado superficial hace que la superficie de contacto con las partículas de suciedad sea extremadamente pequeña, lo que se traduce en una limpieza más sencilla.

- Los efectos a largo plazo se obtienen mediante la incorporación fija de partículas sólidas a nanoescala en la matriz UV.

- La industria de los barnices se ocupa con gran empeño de cuestiones relacionadas con la posible liberación de nanopartículas de las superficies barnizadas. En un amplio programa de investigación de la Universidad Técnica de Dresde se comprobó hasta qué punto pueden desprenderse nanopartículas de las superficies barnizadas. Hasta ahora se han realizado dos estudios que comparan los barnices convencionales con los «nanobarnices». Por un lado, se investigaron las cargas cotidianas que sufren las superficies barnizadas en el hogar y, por otro, un proceso de lijado.

Como resultado, ambos estudios determinaron lo siguiente:

- No existen diferencias con respecto a la liberación de nanopartículas en relación con estas cargas entre los barnices convencionales y los nanobarnices.
- El número de nanopartículas liberadas es extraordinariamente pequeño.
- Las nanopartículas añadidas se incrustan firmemente en la matriz aglutinante del barniz.
- Las nanopartículas que se pueden liberar son fragmentos de la matriz aglutinante.
- No existen indicios de un posible peligro para la salud humana o el medio ambiente.
- Los estudios de la Universidad de Dresde están publicados.

- La nanotecnología presenta muchas ventajas y enormes oportunidades. No obstante: la seguridad y la salud son lo primero, por lo que hay que hacer todo lo posible por llevar a cabo las investigaciones necesarias. La industria de los barnices está trabajando intensamente en ello. En la Universidad Técnica de Dresde prosiguen los trabajos de investigación sobre las condiciones y mecanismos de liberación de nanopartículas de las superficies barnizadas.

  (Bibliografía: sitio web del Deutsches Lackinstitut)

Las combinaciones de materias primas seleccionadas de los barnices, que se procesan según las especificaciones de las fichas técnicas correspondientes, se adaptan a los requisitos de la exposición intermitente a la intemperie.

El curado UV de la capa de barniz da lugar a un carácter de reticulación tridimensional, por lo que la superficie no muestra ninguna termoplasticidad ni siquiera a altas temperaturas estivales (tendido de ropa, hojas, servilletas de papel, etc.).

Los barnices UV Dedepol de aplicación con rodillo no contienen disolventes volátiles y no están sujetos a la Directiva 99 de la UE sobre emisiones de COV. Además, mediante la aplicación con rodillo, no hay pérdidas en el 100 % del proceso de revestimiento y no se producen residuos de barniz. Gracias a las pequeñas cantidades de aplicación, a una superficie cerrada y resistente y al rápido endurecimiento mediante radiación UV de alta energía, se consigue una rápida disponibilidad de las piezas (disponibilidad para la entrega).

El sistema de barnizado utilizado no contiene biocidas ni otros conservantes de la madera. Tras un cuidadoso tratamiento y curado, se consiguen superficies que cumplen la norma EN 71 y la 20.ª Ordenanza por la que se modifica la Ordenanza sobre productos de consumo de 7 de febrero de 2011 (prohibición de colorantes azoicos cancerígenos en bienes de consumo).

Tenga en cuenta que los conjuntos cerveceros solo se utilizan estacionalmente, por lo que durante los meses de invierno se guardan en lugares ventilados y protegidos de la lluvia y la humedad.

Tenemos muy buena experiencia con esta tecnología desde hace años, de modo que con un uso normal, la vida útil aumenta en comparación con las mesas recubiertas con esmaltes. Además, no se observa decoloración en las mesas y bancos producidos industrialmente y revestidos con barnices UV.

La limpieza de las superficies de las mesas de poro semicerrado es mucho más higiénica y también más fácil que con el esmalte de poro abierto.

La vida útil de los conjuntos cerveceros viene determinada principalmente por el tipo de uso y el almacenamiento temporal. Se necesitan capas de renovación cada 2 a 5 años.

[redacted] 25 de abril de 2014

[redacted]

[redacted]
Gestión de laboratorios

Bauaufsichtlich anerkannte Prüf-, Überwachungs- und Zertifizierungsstelle
Prüfstelle für Feuerlöschmittel und -geräte
DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL-17819-01-00
DIN EN ISO/IEC 17065 D-ZE-17819-01-00
DIN EN ISO/IEC 17020 D-IS-17819-01-00
ZLS-GS-0130
Notified Body no. 0767

MPA Dresden

Prüfzeugnis
Test certificate

Nr./*No.* 20201103/01.1

Auftraggeber: *Sponsor:*	ZINGERLE GROUP AG Förche 7 39040 Natz-Schabs; Italien
Hersteller: *Manufacturer:*	[redacted]
Produktname: *Product name:*	Firelock
Inhalt: *Content:*	Prüfung des Brandverhaltens nach DIN 4102-1:1998-05 zum Nachweis der Baustoffklasse B1 *reaction to fire test acc. to DIN 4102-1:1998-05 to the proof of the building material class B1*
Erstellt von: *Prepared by:*	MPA Dresden GmbH Fuchsmühlenweg 6 F 09599 Freiberg; Deutschland Akkreditierte Prüfstelle nach DIN EN ISO/IEC 17025 *Accredited testing laboratory acc. to DIN EN ISO/IEC 17025* D-PL-17819-01-00
Ausgabe/Datum: *Issue/date:*	1. Ausgabe vom 04.11.2020 *First issue dated 2020-11-04*
Berichtsumfang: *This report comprises:*	10 Seiten und 1 Anlage *10 pages and 1 annex*
Hinweis: *Information:*	Dieses Prüfzeugnis wurde zweisprachig (deutsch/englisch) erstellt. In Zweifelsfällen ist der deutsche Wortlaut maßgeblich. *The test certificate is produced bilingual (German and English). In case of doubt the German wording is valid.*

Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung von Berichten bedarf in jedem Einzelfalle der schriftlichen Genehmigung der MPA Dresden GmbH. Die einzelnen Blätter sind mit dem Firmenstempel der MPA Dresden GmbH versehen.
The reproduction and publication of extracts of the report requires the written authorisation of MPA Dresden GmbH in each individual case. Every page is stamped with the seal of the MPA Dresden GmbH.

MPA Dresden GmbH
Fuchsmühlenweg 6F
09599 Freiberg
www.mpa-dresden.de

Geschäftsführer: Thomas Hübler
Tel. +49(0)3731-20393-0
Fax +49(0)3731-20393110
E-Mail info@mpa-dresden.de

Amtsgericht Chemnitz HRB 28268
Steuernummer: 220/114/03364
USt-IdNr. DE291271296

Sparkasse Mittelsachsen
Poststraße 1a
09599 Freiberg
IBAN DE68 87052000311502467[illegible]

EXTRACTO

Prüfzeugnis Nr. *(test certificate no.)* 20201103/01.1 vom (*dated*) 04.11.2020

1 Allgemeines
General information

Produktname: Firelock
Product name:

Prüfungsumfang: Prüfung des Brandverhaltens nach DIN 4102-1:1998-05[1] Abschnitt 6.1
Extent of testing: *Reaction to fire test acc. DIN 4102-1:1998-05[1] paragraph 6.1*

Prüfungsgrundlagen: - DIN 4102-1:1998-05
Test basis: - DIN 4102-15:1990-05[2] und/*and* DIN 4102-16:2015-09[3]
- Zulassungsgrundsätze für den Nachweis der Schwerentflammbarkeit von Baustoffen (Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-1:1998-05) in der zur Zeit gültigen Fassung
Principles of permission for the proof of the flame-retardance from building materials (building material class B1 according to DIN 4102-1:1998-05) in the at present valid version

5 Beurteilung
Evaluation

Alle Proben bestanden die Brennkastenprüfung nach DIN 4102-1:1998-05 Abschnitt 6.2 für die Baustoffklasse B2.
All samples passed the "small flame test" acc. to DIN 4102-1:1998-05 section 6.2 for the building material class B2.

Die Brandschachtprüfung nach DIN 4102-1:1998-05 Abschnitt 6.1.2.2 wurde von den Proben bestanden. Auf die Durchführung weiterer Versuche wurde verzichtet, da die Restlänge bei allen Proben > 45 cm betrug.
The "Brandschachtprüfung" acc. to DIN 4102-1:1998-05 sec. 6.1.2.2 was existed by the samples. Further tests were not made because the remaining length for all samples was > 45 cm.

Es fielen keine Probenteile brennend ab. Damit gilt das Produkt nach DIN 4102-1:1998-05 und DIN 4102-16:2015-09 als nicht brennend abtropfend.
Sloping parts were not burning. The material is regarded as not burning dripping off according to DIN 4102-1:1998-05 and DIN 4102-16:2015-09.

Damit genügt der in den Abschnitten 1 und 2 beschriebene Baustoff den Anforderungen an schwerentflammbare Baustoffe der Baustoffklasse B1 nach DIN 4102-1:1998-05.
Thus the building material described in the sections 1 and 2 is sufficient for the requirements to flame resistant building materials of the building material class B1 according to DIN 4102-1:1998-05.

Freiberg, den 04.11.2020

i.V. Dr.-Ing. A. Meißner
Prüfstellenleiter Brandschutz
Laboratory Manager

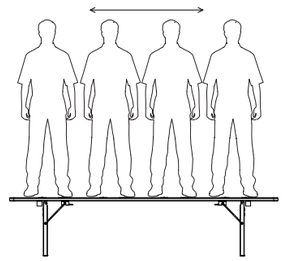
Prüfen • Überwachen • Zertifizieren • MPA Dresden GmbH • MPA Dresden

T. Dipl.-Ing. T. Großer
Prüfingenieur
Test Engineer

2/2

EXTRACTO

Informe de ensayo | Análisis FE de las patas de la mesa y el banco



Nos hemos propuesto desarrollar un armazón más estable e incluso más firme para nuestras mesas y bancos:

- Con nervios de refuerzo en los tirantes transversales, lo que supone un refuerzo diagonal adicional.
- Con una ligera forma trapezoidal y, en consecuencia, un apoyo más amplio en el suelo, lo que se traduce en una mayor estabilidad. De este modo, la mesa y el banco son más estables en cualquier suelo.
- Con un perfil en C, que tiene una altura de pata de 35 mm y sustituye el ángulo de acero con altura de pata de 30 mm.

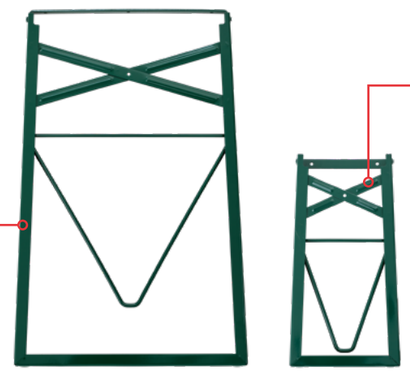
En el análisis por elementos finitos, se comparó el armazón anterior con el nuevo. Para ello, las patas de la mesa o del banco se sujetaron firmemente en la parte superior y en el mecanismo de bloqueo. Una fuerza F actúa desde el exterior en la parte inferior. Este método de cálculo simula el balanceo en dirección longitudinal. Las dos variantes de armazón se analizaron con la misma fuerza: las mesas, con 900 N (90 kg) y los bancos, con 1200 N (120 kg). En el cálculo se ha utilizado la fuerza F de 900 N o 1200 N, ya que con los perfiles angulares anteriores ya se superaba el límite elástico* con esta fuerza.

** El límite elástico de un material se refiere a la tensión (carga) máxima con la que el material vuelve a su forma original después de ser liberado de la carga (sin deformación permanente). Si se supera el límite elástico, tenemos una deformación permanente del material tras retirar la carga.*

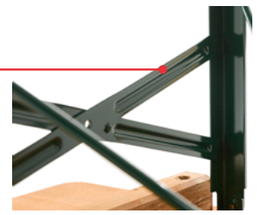
Resultado:

Gracias a la nueva construcción, las patas de la mesa y el banco presentan una mejora de la estabilidad de más del 20 %.
En concreto, esto significa que el armazón con el perfil en C se dobla mucho menos en la pata de la mesa que el armazón con el perfil angular anterior.
Para las patas del banco, el cálculo mostró aproximadamente la misma flexión para ambas variantes al aplicar la misma fuerza. Sin embargo, se produjo mucha menos tensión en la pata con el perfil en C. Esto significa que la pata con el perfil en C aún podría soportar una fuerza considerablemente mayor que los 1200 N.

Perfil en C reforzado
patentado

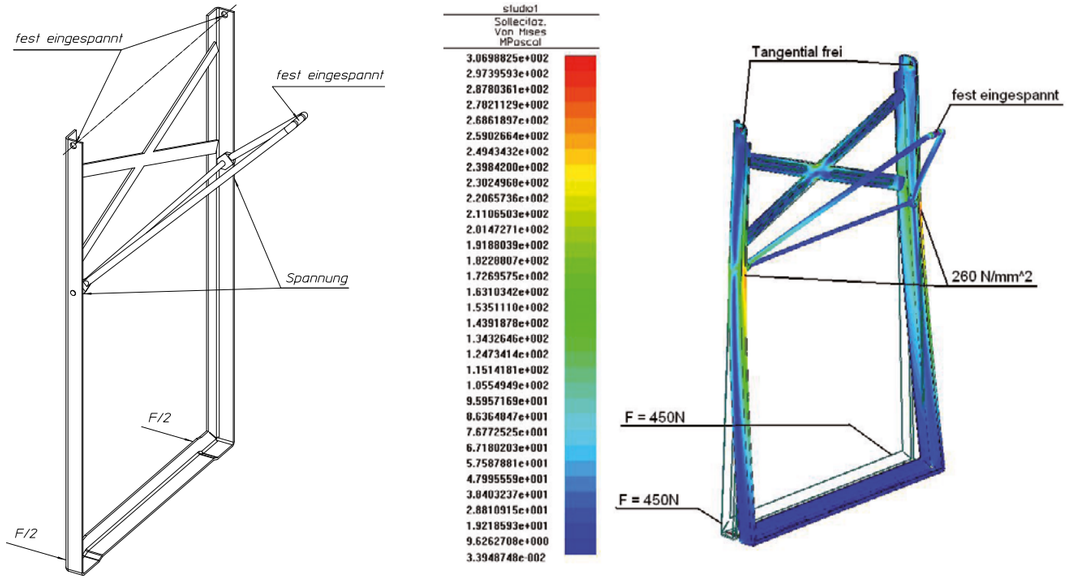


Armazón trapezoidal
patentado



Nervios de refuerzo en los tirantes transversales

Análisis (comparación) de la pata de la mesa con perfil angular y en C



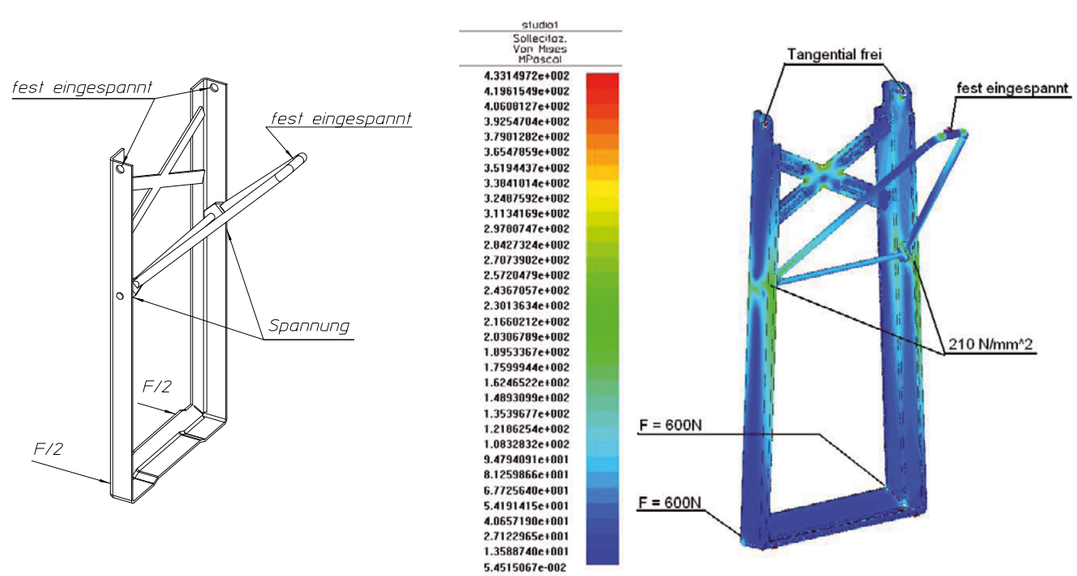
Análisis FEM pata de mesa y perfil en C con tensiones 25 × 35 × 8 × 2 Material S275 (Fe430) | F= 900 N

Perfil	Fuerza F	Material	Límite elástico*	Tensión	Deformación
Perfil angular 30×30×3 mm	900 N	S275 (Fe 430)	275 N/mm²	350 N/mm²	10 mm
Perfil en C 25×35×8×2 mm	900 N	S275 (Fe 430)	275 N/mm²	260 N/mm²	7,66 mm
Mejora				**25,71 %**	**23,40 %**

La pata de mesa con perfil en C tiene propiedades mucho mejores.

- La flexión es 2,34 mm mejor, es decir, un 23,40 %.
- El perfil en C absorbe una tensión de 260 N/mm² mediante la aplicación de fuerza.
  El perfil angular, por su parte, absorbe una tensión de 350 N/mm².
- La pata de mesa con perfil en C tiene un 25,71 % más de estabilidad con la misma aplicación de fuerza.

Análisis (comparación) de la pata del banco con perfil angular y en C



Análisis FEM pata de banco y perfil en C con tensiones 25 × 35 × 8 × 2 Material S275 (Fe430) | F= 1200 N

Perfil	Fuerza F	Material	Límite elástico*	Tensión	Deformación
Perfil angular 30×30×3 mm	1200 N	S275 (Fe 430)	275 N/mm²	270 N/mm²	3 mm
Perfil en C 25×35×8×2 mm	1200 N	S275 (Fe 430)	275 N/mm²	210 N/mm²	2,76 mm
Mejora				**22,22 %**	**8,00 %**

La pata de banco con perfil en C tiene propiedades mucho mejores.

- La flexión es 0,24 mm mejor, es decir, un 8,0 %.
- El perfil en C absorbe una tensión de 210 N/mm² mediante la aplicación de fuerza.
  El perfil angular, por su parte, absorbe una tensión de 270 N/mm².
- La pata de banco con perfil en C tiene un 22,22 % más de estabilidad con la misma aplicación de fuerza.

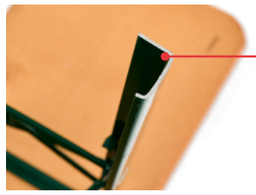
Informe de ensayo | Comprobación estática del armazón con espacio para las piernas

Dimensiones	Deformación bajo tensión Valor X	Deformación permanente Valor X
Armazón clásico	47 mm	10 mm
Armazón con espacio para las piernas	51 mm	0 mm

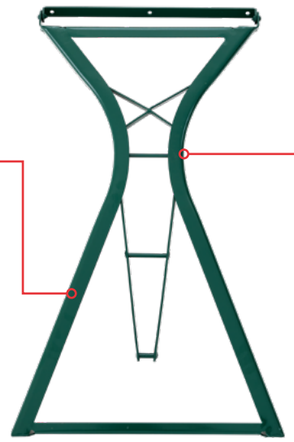
Toma de carga: F = 1000 N

Resultado:

El armazón con espacio para las piernas tiene un mejor retorno elástico que el armazón clásico debido al uso de un mayor espesor del perfil (2,6 mm frente a los 2,0 mm del armazón clásico).
No se aprecia ninguna deformación permanente en el armazón con espacio para las piernas.



Perfil en C reforzado
patentado



Armazón con espacio para las piernas
patentado

Hace que sentarse sea más fácil y cómodo

Certificado | ISO 9001:2015

SV Cert.

CERTIFICATE

No. 998-QMS-24

Hereby we certify that the Management System of

ZINGERLE GROUP SPA

Via Foerche, 7 - 39040 - Naz-Sciaves (Bolzano, Italia)

Operating Offices:
Via Foerche, 7 - 39040 - Naz-Sciaves (Bolzano, Italia)

Is according to:
Quality Management Systems

ISO 9001:2015

for the following scope:

Design and production of gazebos, banches and folding outdoor tables.

EA Code	First Issue Date	Date of modification	Certificate expiration date
EA 17	25/05/2021	20/05/2024	25/05/2027

SV Cert. Group

For the Certification Body
SV Certification Sro

(Gaetano Spera CEO SV CERT.)

The validity of the certificate is subject to periodic annual surveillance and a complete review of the System every three years. The use and validity of this certificate are subject to compliance with the Certification Regulations of SV Certification..

SV CERTIFICATION Sro, HQ: Karadžičova 8A Bratislava
Mestská Casť Ružinov 821 08 – SLOVAKIA
Info & Contact: svcertification.com – info@svgroupcert.ch

1/1

Certificado | Reforestación

Certificate

For the Reforestation of Romanian Forests

*The **authority Composesorat Kozbirtokossag Zetea***
located in the commune of Zetea no. 272,
county of Harghita

hereby confirms

the reforestation of 2.5 ha in 2021

*in collaboration with **Mastertent® Zingerle SpA***
located in Naz-Sciaves, Italy.

Many thanks for your support!

SOCIETATEA COMERCIALA CUI: RO15561729 CETATE PRODUCTION SRL Sat SURCEATE Com. ZETEA HARGHITA-ROMÂNIA

The president Szabó Imre

Certificado | Punto Verde

DerGrünePunkt

CERTIFICATE
OF ENVIRONMENT

BY PARTICIPATING IN OUR DUAL SYSTEM FOR RECYCLING OF SALES PACKAGES, THE COMPANY

Zingerle Group Deutschland GmbH
89257 Illertissen

CONTRIBUTED TO THE FOLLOWING SAVINGS IN 2024

CO_2-EQUIVALENTS	5,325 kg
PHOSPHATE EQUIVALENTS	30 kg
PRIMARY ENERGY	272 GJ
SULFUR DIOXIDE EQUIVALENTS	37 kg

This quantity corresponds approximately to the CO_2 emissions filtered from the air by 5,325 m^2 forest in one year.

Calculation basis: Environmental balance Der Grüne Punkt 2023, scientifically created by IFEU Heidelberg

05.02.2025
Date

Mark Vester
Managing Director

Jörg Deppmeyer
Managing Director

Eco Certificate for 2024 Duales System Deutschland GmbH

ZINGERLE GROUP SpA
Via Foerche, 7
I-39040 Naz-Sciaves (BZ)

www.zingerle.group